

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
21 avril 2005 (21.04.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/035167 A2

(51) Classification internationale des brevets⁷ : B22C 9/22

(71) Déposants et

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2004/002506

(72) Inventeurs : DA SILVA, Serge [FR/FR]; 25, rue
Edouard Bourdet, F-66100 Perpignan (FR). GROS,
Pierre [FR/FR]; Bâtiment B, 38, rue Condeau, F-31200
Toulouse (FR). LEGUEN, Cédric [FR/FR]; 18, rue de la
Cocagne, F-31280 Dremil Lafage (FR). PROSDOCIMI,
Jacques [FR/FR]; 4, rue Ingres, F-31170 Tournefeuille
(FR). PUYBOUFFAT, Sylvain [FR/FR]; 1, rue des Frères
Lumière, F-31130 Balm (FR).

(22) Date de dépôt international : 5 octobre 2004 (05.10.2004)

(74) Mandataire : LASSIAILLE, Christian; Cabinet Barre
Laforgue & Associés, 95, rue des Amidonniers, F-31000
Toulouse (FR).

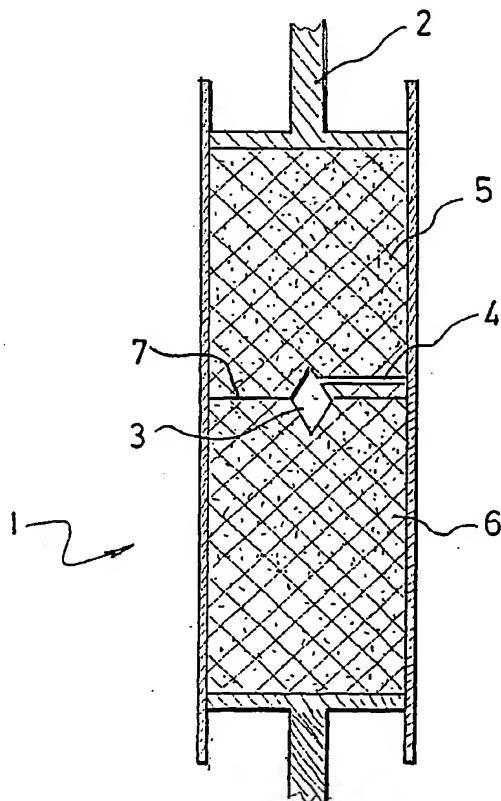
(25) Langue de dépôt : français

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: MEHTOD FOR PRODUCING A MOULD AND THE THUS OBTAINED MOULD

(54) Titre : PROCEDE DE FABRICATION D'UN MOULE ET MOULE OBTENU



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing a mould for moulding objects in a mouldable material consisting in using a pattern for objects to be moulded and in coating said pattern with a moulding material. The inventive method is characterised in that it also consists in using expanded graphite in the form of a moulding material, coating the pattern (3) with said expanded graphite, thereby forming a continuous expanded graphite layer or several separated expanded graphite layers (5, 6) distributed along the pattern, in pressing the expanded graphite layer(s) against the pattern in such a way that a consolidated graphite block impermeable for the mouldable material is formed for each layer. In another variant, the inventive method consists in using at least one pre-consolidated layer made of the expanded graphite which is re-compressed at least in one direction in such a way that the density thereof ranges from 30 to 50 kg/m³.

(57) Abrégé : L'invention concerne un procédé de fabrication d'un moule pour le moulage d'objets en un matériau dit matériau à mouler, dans lequel on utilise un modèle des objets à mouler et on recouvre le modèle d'un matériau, dit matériau de moulage, caractérisé en ce qu'on utilise, à titre de matériau de moulage, du graphite expansé, on recouvre le modèle (3) de graphite expansé en formant une épaisseur continue de graphite expansé ou plusieurs épaisseurs (5, 6) séparées de graphite expansé réparties sur le modèle, puis on comprime la(les) épaisseur(s) de graphite expansé contre le modèle de façon à obtenir, pour chaque épaisseur, un bloc de graphite consolidé et imperméable au matériau à mouler. Une variante selon l'invention consiste à utiliser au moins une épaisseur pré-consolidée, de graphite expansé recomprimé selon au moins une direction de façon à présenter une densité comprise entre 30 et 50 kg/m³.



CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport*

(84) *États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.